



株式会社ハートランド
マニュファクチュア

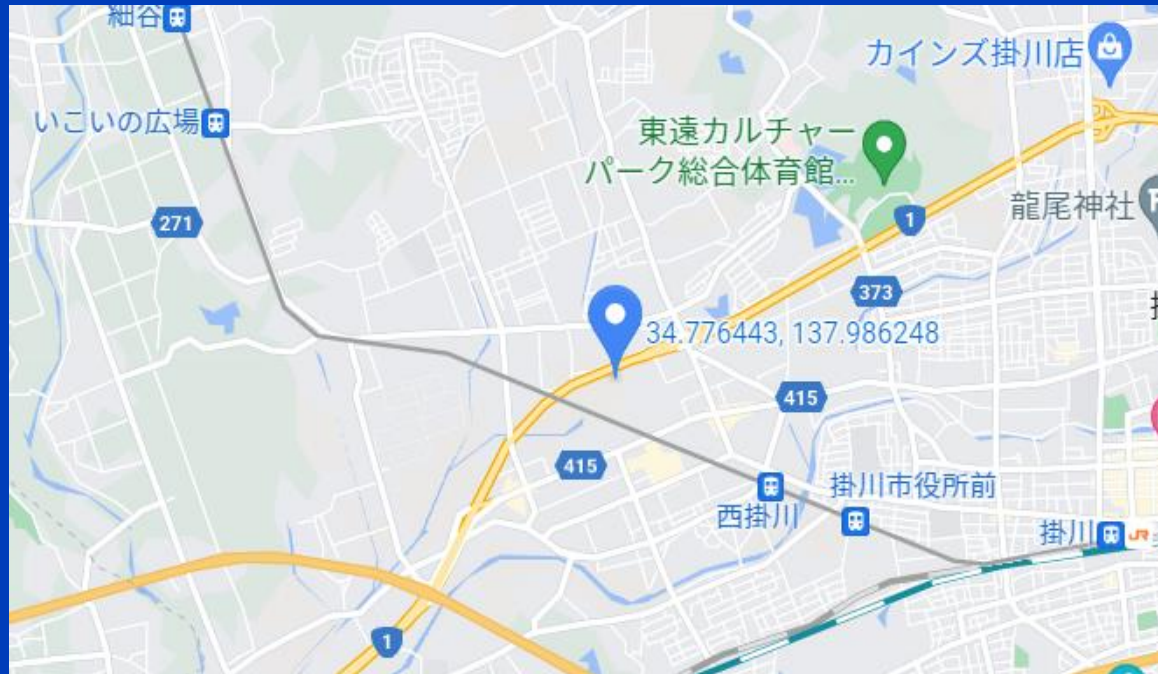
会社案内

会社情報

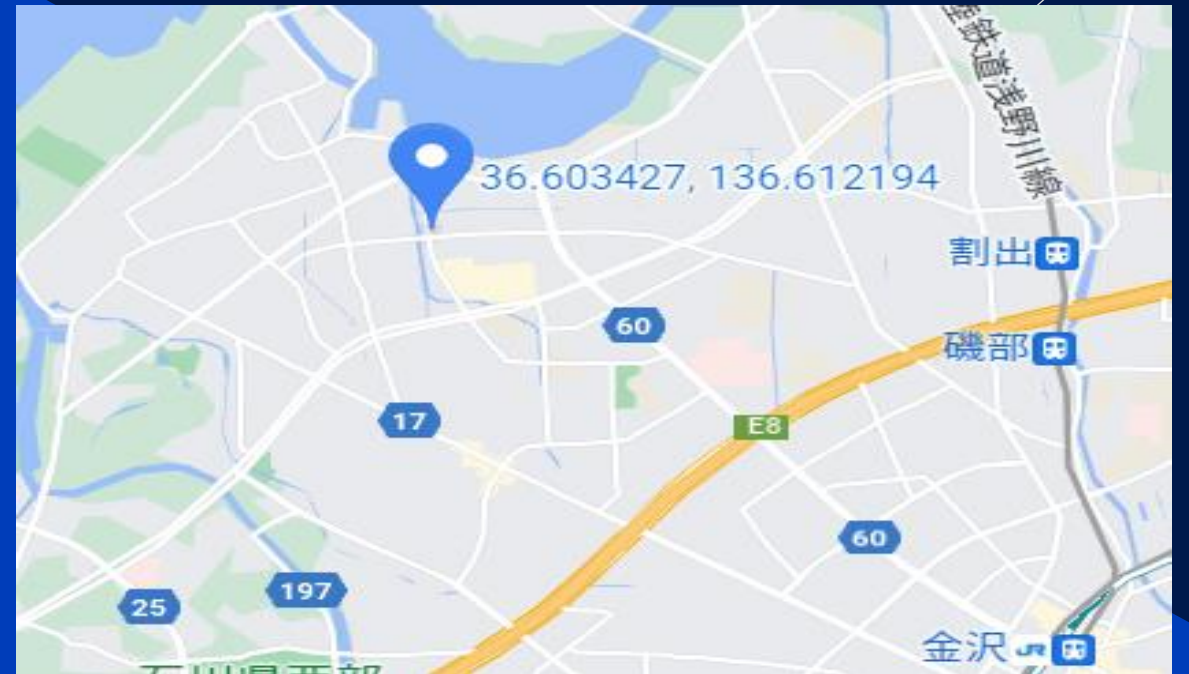
項目	詳細
法人名	株式会社ハートランドマニュファクチュア
工場所在地	〒436-0222 静岡県掛川市下垂木2652-3 〒920-0332 石川県金沢市無量寺町木112番
電話/FAX	(掛川工場) TEL:0537-29-5376 / FAX:0537-29-5375 (金沢工場) TEL:076-282-9784 / FAX:076-282-9785
役員	代表取締役 杉本有司 常務取締役 島崎隆資
従業員数	26名
事業内容	産業用電装部品製造（制御盤等設計製造含む）、航空機部品製造
認証規格	JISQ9100

会社所在地

(掛川工場) 静岡県掛川市下垂木2652-3



(金沢工場) 石川県金沢市無量寺町木112番



組織図



掛川工場紹介 (概要)

工場外観



1F:ケーブル置場



1F:部材置き場



1F作業現場
ケーブルカット・印字・梱包



2F作業現場
アッセンブリ・検査



2F作業現場
端子圧着作業



2F作業現場
ハンダ作業



掛川工場紹介 (生産設備一覧)

端子等自動圧着装置 EC65



端子等自動圧着装置 hi-grich



携帯用電動圧着機 HPS-3S



導通検査機



導通、回転方向検査機



マークチューブ印字機 SP7300



掛川工場紹介 (生産設備一覧)

ワイヤーストリッパー 2KS-12



空気式圧着工具 AC-5ND



フェール用空気式圧着機 ZAP-25T



端子等自動圧着装置 3502-JN1-2C



端子等自動圧着装置 EC65



コンプレッサー



掛川工場紹介 (生産設備一覧)

電線送り、切断機 巻き取り機一式



自動ケーブルカット機 LC100J



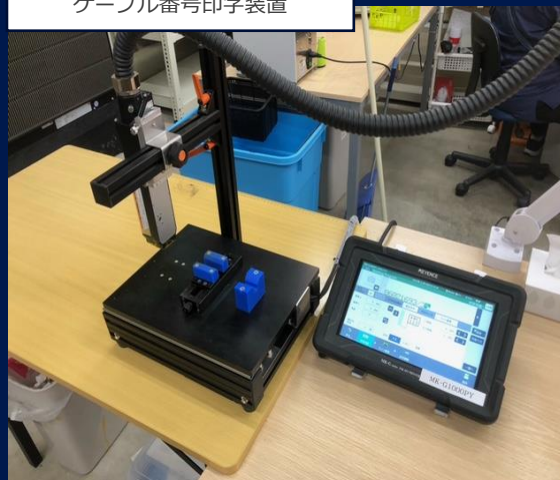
ワイヤーストリッパー AI-04



ケーブルストリッパー ST300V5



ケーブル番号印字装置



製造工程

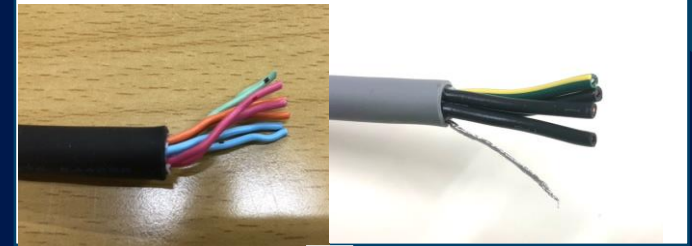
ケーブル切断
(各種ケーブルを切断機や
手動にてカット)



ケーブル被覆剥き
(ケーブルのサイズに合わせて
エア式機械にて被覆をカット)



シールド処理
(介在が入っている場合は
除去しシールドはカット又は図
面に従い部分的に残す)



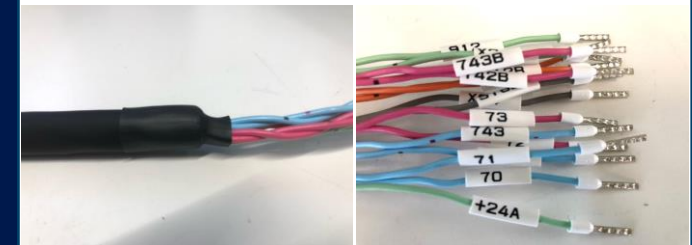
ケーブル印字
(図面指示に従い決められた
位置に印字)



芯線ストリップ
(内部導体や芯線を傷つける
ことなく加工)



収縮チューブマークチューブ
(図面指示に従い製作)

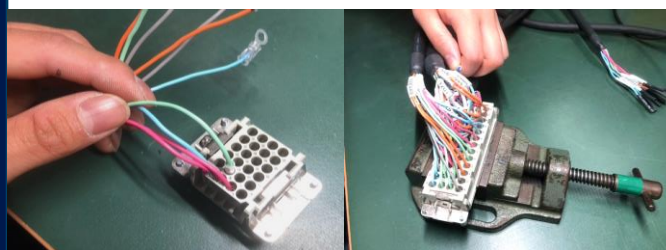


製造工程

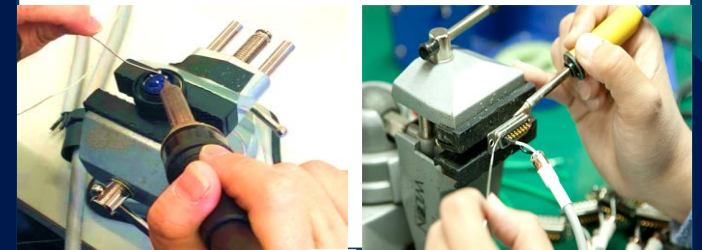
圧着端子
(端子に合わせて電動、
エア式の機械で圧着)



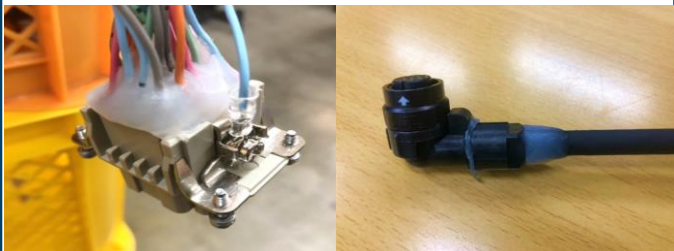
ピン挿入
(図面を確認してコネクタの指
定位置にピンを挿入)



ハンダ
(図面に則してハンダ作業
を行う)



シリコン塗布
(図面に則して指定位置に
シリコンを塗布)



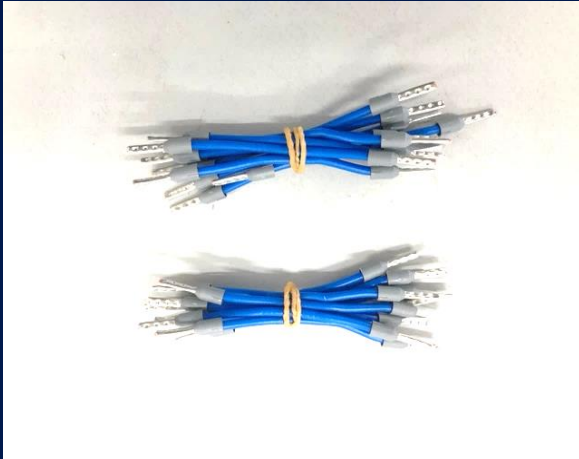
検査
(検査機器を使用して導通、
回転方向を全品検査)



梱包・出荷
(ダンボール、コンテナ
に梱包し出荷)



掛川工場製品事例（ハーネス）



ケーブル、コネクタは自社購入品（阪神電線、日合通信、ハーティング、航空電子、三桂等）

理念・方針

経営理念 「お客様が幸せになる事業を行う」

ビジョン 「お客様と共に従業員の満足度を最大に」

『品質・環境方針』

1. 顧客に満足して頂ける製品を常に提供する。
2. 企業責任として守るべき法律、規則は順守する。
3. 品質目標の達成に、全員が一丸になって取り組む。
4. ゴミや産業廃棄物の削減やリサイクルを推進



ありがとうございました。



浅野 嘉英



0537-29-5376



Kakegawa-koujyou@heartland-k.jp



<http://heartland-hl.jp/>